

Plotter-To-Plate Samor: soluzione economica dai numerosi vantaggi

Si chiama PTP Plotter to Plate l'innovativo sistema per produrre lastre offset in alluminio presensibilizzate direttamente da un plotter ink-jet, senza alcun procedimento di sviluppo, proposto sul mercato da Samor.

Samor arricchisce la gamma dei prodotti di propria fabbricazione e distribuzione con un sistema per produrre lastre offset in alluminio presensibilizzate direttamente da un plotter ink-jet senza alcun procedimento di sviluppo. Tramite la sua testa di stampa a funzionamento piezoelettrico, questo sistema denominato PTP Plotter to Plate genera l'immagine sulla lastra che immediatamente dopo viene termotrattata alcuni minuti in un forno per il fissaggio e l'indurimento, ed è quindi pronta per il montaggio sul cilindro della macchina da stampa. Il risultato cromatico finale sulla carta, il numero di copie

stampate ed il comportamento in termini di bagnabilità ed inchiostrazione delle lastre eseguite con il Plotter to Plate sono identici alle lastre offset presensibilizzate attualmente sul mercato. Il formato lastre utilizzabile varia da 25x37 cm. a 160x200 cm., con una risoluzione fino a 175 linee pollice (70 linee centimetro). La produzione è di 6 lastre 35x50 all'ora con una copertura dell'80% alla max. risoluzione. Inoltre, il file viene rasterizzato da un solo RIP, evitando così possibili errori di interpretazione ed ottenendo al contempo un solo file che può essere utilizzato sia per la bozza colore, che per la ciano e per gli impianti offset.

Vantaggi

Il Plotter to Plate Samor richiede un costo di investimento molto inferiore rispetto a soluzioni termiche e inoltre non richiede l'utilizzo di alcuna sviluppatrice, garantendo oltre ad un notevole contenimento dei costi, un'assoluta ecocompatibilità. "Target di questo sistema PTP sono gli stam-

patori di piccole e medie dimensioni, i centri stampa interni di aziende ed enti pubblici, cartotecniche ecc.", ha dichiarato Fausto Mattiello, Sales e Product Manager di questo prodotto in Samor. "Inoltre l'inserimento di questo prodotto in una realtà come Samor, permette di avvalersi degli inchiostri e delle lastre fabbricate direttamente dalle aziende del Gruppo, con garanzia di velocità e resa qualitativa nelle forniture" ha aggiunto. Infatti, il PTP utilizza inchiostri a base acqua SAMOR INK appositamente formulati per questo scopo, mentre le lastre in alluminio chimicamente microgranite fabbricate da VELA, possono essere montate sia su macchine da stampa con bagnatura tradizionale che ad alcool ed il loro comportamento, sia per quanto concerne la bagnatura che l'inchiostrazione, è identico alle comuni lastre.

SAMOR - Pianoro BOI



PIXART.IT POTENZIA IL POSTSTAMPA CON BACCIOTTINI

Continua la crescita di pixart.it, che dopo aver aumentato le tirature e acquistato una macchina da stampa offset ha deciso di potenziare anche il reparto dopo stampa. Sempre alla ricerca di soluzioni affidabili e veloci, l'azienda veneta ha scelto di installare una linea di cordonatura e piega composta da una cordonatrice di Bacciottini Group pit stop AF Speed ed una piegatrice MB Multimaster CAS 52/4. La collaborazione tra Bacciottini Group e Multi Import, che rappresenta in Italia la tedesca MB Bäuerle, è iniziata tempo fa con l'installazione di linee cordonatura e piega dedicate alla stampa digitale ed alle piccole tirature. L'esperienza maturata a livello europeo dai rivenditori della Bacciottini Group in collaborazione con MB ha consentito di mettere a punto numerose linee di cordonatura e piega che hanno riscosso un grande successo nel settore. Durante l'ultima edizione di Grafitalia, ad esempio, lo stand di Bacciottini Group ha ospitato una linea simile a quella acquistata da pixart.it, costituita da una cordonatrice pit stop FM Speed ed una piegatrice Multimaster 38/4, ottenendo apprezzamenti positivi dai numerosi visitatori.

BACCIOTTINI - Montemurlo Prato

PIXART - Marghera VE



Una Mitsubishi Diamond in casa Chinchio

L'azienda veneta Chinchio Industria Grafica ha definito con AssGraf, distributore in Italia della gamma Mitsubishi, l'acquisto di una macchina da stampa offset a foglio Mitsubishi Diamond V3000LX 5 colori, dotata di unità di

verniciatura con sistema a camera chiusa Anilox e forni IR e aria calda per l'asciugatura di vernici a base acqua. L'installazione della macchina è prevista per il mese di novembre, presso lo stabilimento di Rubano, in provincia di Padova.

Tre i sistemi che caratterizzano la Diamond V3000:

- Simulchanger - permette di effettuare il cambio lastra simultaneo su tutti i gruppi in un minuto;
- Diamond Color Navigator - sistema di controllo colore che mediante due video a sfioramento permette all'operatore di regolare il colore e il registro in modo semplice e veloce;
- Diamond Power Plus - sistema per la manutenzione e la regolazione della macchina, riduce drasticamente i tempi improduttivi.

ASSGRAF - Settimo Mil.se MI



BILANCIO D'ESTATE PER HEIDELBERG

Agosto non è stato sinonimo di vacanza per Heidelberg. A metà mese, infatti, l'azienda ha reso pubblici i risultati del primo quadrimestre del suo anno fiscale e ha comunicato di essersi assicurata la liquidità fino al 2012. Nei primi quattro mesi dell'anno finanziario 2009/2010 il portafoglio ordini è leggermente cresciuto rispetto al quadrimestre precedente, passando da 474 milioni di euro a 550, ma è crollato del 52% rispetto allo stesso quadrimestre dello scorso anno (tenendo conto che quei dati erano forte-

mente influenzati dal "post-drupa"). Il risultato operativo del periodo segna una perdita di 63 milioni di euro contro i 35 dello scorso anno. Per quanto riguarda l'altra notizia agostana Heidelberg ha comunicato di aver portato a termine le negoziazioni grazie alle quali potrà accedere ad una linea di credito che garantirà la liquidità fino a giugno 2012. Nei prossimi tre anni l'azienda tedesca potrà contare su 1.4 miliardi di euro: 300 milioni derivanti dai fondi di un programma di ricostruzione gestito dalla banca KfW, 550 milioni garantiti al 90% da impegni dei governi federale e regionale e altri 550 milioni da un consorzio di banche.

MACCHINGRAF - Bollate MI

SOLUZIONI per la STAMPA A CALDO e FUSTELLATURA

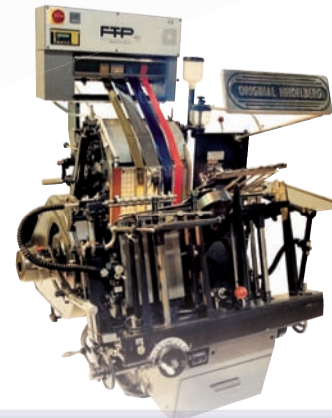
Pressa per la stampa a caldo Modello FTP 35V



Cilindrica Heidelberg con GSC a tre trascinalenti



Platina Heidelberg OHT con dispositivo GSC A/4



TECNOLOGIE PER LA STAMPA



FFP

Macchine Grafiche e Cartotecniche

27028 San Martino Siccomario (PV) - Via Montanari, 5 - Tel. 0382 498,861 r.a. - Fax 0382 498.111
www.f-t-p.it • info@f-t-p.it